

## 取扱説明書

# 自動カンナ      NAP-12

本機は、DIY商品として開発された製品です。一般家庭用としてご使用下さい。



この度は、弊社製品をお買い上げ頂き、誠にありがとうございます。  
ご使用前に必ず取扱説明書をお読みになってからご使用下さい。  
尚、この取扱説明書は大切に保管して下さい。

# NAKATOMI

## 【安全上のご注意】

- ◆ご使用になる前に安全上のご注意を良くお読みになり正しくお使いください。
- ◆読み終わったあとは、お使いになる方がいつでも見られる場所に保管してください。

### ⚠ 警 告

誤った取り扱いをすると、人が死亡または重傷を負う可能性が想定される内容を示しています。

- ・運送途中の衝撃等により、商品が破損したり、取付部品が外れたり曲がったりする場合がありますので、ご使用前に必ず確認して正規の状態でご使用下さいようお願い致します。
- ・差し込みプラグを電源に差し込む前に、スイッチが切れている事を確認し、使用後及び停電の際にはスイッチを切り、差し込みプラグを抜くよう心がけて下さい。
- ・整備点検・部品交換の際は、必ずスイッチが切れていることを確認し、差し込みプラグを電源から外して下さい。
- ・運転中、機械の調子が悪かったり、異常に気付いた時には直ちに使用を中止して下さい。
- ・ご使用前には、本体各部のネジ類がしっかり締め付けられているか確認して下さい。
- ・製品は大事に扱って下さい。誤って落としたりぶつけたりした場合には、異常の有無を確認して下さい。
- ・使用中はブレード及び可動部には絶対に手を触れないで下さい。大変危険です。
- ・電圧は、銘板の表示と一致しているか必ず確認して下さい。100V用のモーターを200Vで使用しますと、モーターが発熱して危険です。低い電圧で使用すると力不足になります。
- ・あまり小さい、あるいは薄く細かな加工素材の切断は危険です。ブレード類は不注意によって重大なケガをする場合がありますので、ご注意下さい。
- ・感電防止のため、必ずアース（接地）してご使用ください。またアース線をガス管に接続しないでください。爆発の恐れがあります。
- ・加工素材に針などの異物がないか確認して下さい。不注意によって重大なケガをすることがあります。
- ・揮発性可燃物（シンナー、ガソリン等）の近くでは、絶対に使用しないで下さい。危険です。
- ・湿った場所、濡れた場所での使用は避けて下さい。感電事故の原因になりモーター絶縁を低下させます。
- ・作業場所には、作業関係者以外は近付けないで下さい。特にお子様は危険です。
- ・作業中の手袋はお止め下さい。可動部に巻き込まれる恐れがあります。
- ・作業時の服装は身軽なもので行って下さい。手袋、ネクタイ、袖口の開いた服装は可動部に巻き込まれる恐れがあります。
- ・切削作業をする際は、必ず安全カバーを取り付けてください。なお、前方に人がいないことを確認してから作業してください。
- ・ブレードの交換の際には、スイッチを切り、プラグを電源から抜いて行ってください。
- ・ブレードの刃先は大変鋭くなっておりますので、ケガ等のないようブレードの取扱いには十分にご注意ください。
- ・作業中は、安全メガネをかけ、防塵マスクを着用して下さい。
- ・調整用スパナ、レンチ、ドライバー類は使用後すぐに外すようにして下さい。スイッチを入れる前には、それらが外してあるか確認して下さい。
- ・本機はおお客様の手の届かない所に保管し、湿気の高い所、雨のかかる所、直射日光の当たる所は避けて下さい。

### ⚠ 注 意

誤った取り扱いをすると、人が障害を負ったり、物的損害の発生が想定される内容を示しています。

- ・能力を超えた作業は製品の故障や事故のもとです。切れ味の良いブレードを使用し、始動後、正規の回転数になってから開始して下さい。
- ・コードが切断ライン上から離れた位置にあることを確認して下さい。
- ・作業の能率や安全のために、切削材料に適したブレードを使用し、また使用説明に従って、各部がしっかりと取り付けられているか確認して下さい。
- ・安全な作業をするためには、作業場所はきれいに整理をし、十分な採光が必要です。
- ・切削中、材料を無理に押し付けたり、曲げたりするとブレードが破損する場合がありますので、ご注意ください。

## ●仕様

電 圧	100V 50/60Hz
電 流	15A
消費電力	1250W
無負荷回転数	9000min <sup>-1</sup>
送材速度	8m/min
切削材厚さ	5~152mm
最大切削幅	318mm
最大切削深さ	2mm
ブレードサイズ	319×18.2×3.2 t
本体寸法	W610×D900×H480mm (スライドローラー最大延長時)
質 量	約33Kg
定格時間	30分
電源コード	VCTF2.0 × 3 芯 2m

※改良のため、製品の仕様・外観が変更となる場合がございます。

## ●配線

- ・電力は電源から直接取ることが望ましいのですが、やむを得ず延長コードを使用する場合は、断面積 2 mm<sup>2</sup>以上のコードをご使用下さい。延長コードが細かったり、長すぎたりしますと、電圧降下により、起動しない場合がありますので、ご注意ください。  
(延長コードは 1 0 m 以下でご使用下さい。)

## ●特長・用途

- ・分決め作業に最適です。
- ・幅広材、長尺材を安定させるスライドローラー。
- ・本体上部にツールボックスがあります。

## ●付属部品図



ゴム足 × 4



ブレード調整定規 × 1  
(本体に収納済)



スパナ × 1  
(本体に収納済)



昇降ハンドル固定ネジ × 1  
スプリングワッシャー × 1



昇降ハンドル × 1



六角レンチ × 2  
(4/5mm)



安全カバー × 1

## ●各部名称



## ●ご使用前の準備



警告

- ・必ず電源プラグは、電源から抜いた状態であることを確認して下さい。
- ・ブレードを扱う際は、手、指等を傷つけないように十分注意して下さい。

### ■組立方法

#### ○ゴム足の取り付け

- ・ゴム足4つを本体に差し込みます。



#### ○昇降ハンドルの取り付け

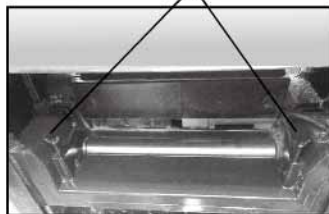
- ・昇降ハンドルを固定ネジで締め付けてください。



#### ○安全カバーの取り付け

- ・安全カバーの取り付け用蝶ナットを2本外します。
- ・安全カバーの穴2か所をネジに合わせてはめ、蝶ナットで固定します。

蝶ナット2ヶ所



**注意** 必ず安全カバーを取り付けてご使用ください。



## ■本体固定方法

- ・本体を作業台に固定してもご使用いただけます。本体ベース部の4か所の穴を使って作業台等にしっかりと固定してください。

※本体固定用ボルト、ナット、ワッシャー等は付属されていません。

## ■使用方法

### ○スイッチ

- ・スイッチを引き上げるとONになってモーターが回転し、押し下げるとOFFで停止します。
- ・安全のため、キースイッチシステムになっております。キー部分を手前に引き抜くとロックされます。運転しないときはキースイッチを抜き取ってください。
- ・ブレード交換やその他の調整時にもキースイッチを抜き取り、更に電源プラグをコンセントから抜いて行ってください。

※抜き取ったキースイッチは無くさないようご注意ください。



引き上げるとON



押し下げるとOFF



キースイッチ



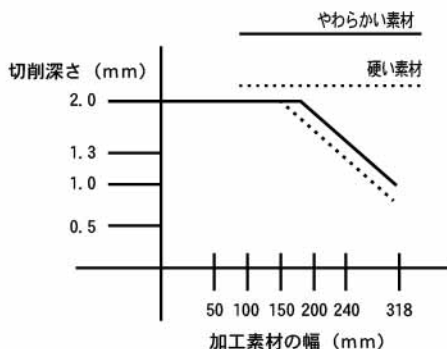
警告

- ・切削作業をする際は、必ず安全カバーを取り付けてください。なお、前方に人がいないことを確認してから作業してください。

### ○加工目安

- ・昇降ハンドルでヘッド部を昇降させることで切削する深さを調整します。
- ・最大切削幅318mmのやわらかい素材の場合は最大切削深さは約1.0mmとなります。また、硬い素材によって最大切削深さが浅くなります。

※切削能力は、加工素材の材質によって多少異なります。



## ■ブレードの交換

### ⚠ 警告

- ・ブレード交換の際には、スイッチを切り、電源プラグをコンセントから抜いて行ってください。
- ・ブレードの刃先は大変鋭くなっておりますので、ケガ等のないよう手袋をはめるなどブレードの取扱いには十分ご注意ください。

### ○ブレードの取り外し

- ・昇降ハンドルを廻してヘッド部を下げます。
- ・安全カバーを取り外してください。
- ・カッティングローラーを廻してブレードが上にくるようにします。

ブレード固定ネジ7ヵ所を付属のスパナで廻しゆるめます。

- ・ブレード固定ネジを時計方向に廻すとブレード固定バーがゆるみ、カッティングローラー内側のスプリングによってブレードが押し出されてきます。

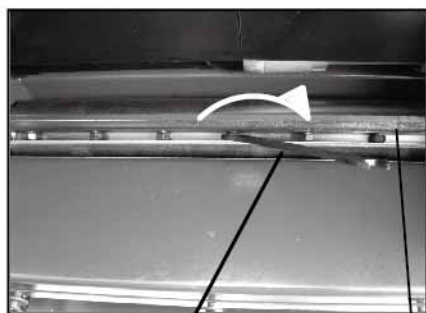
ブレードの刃先には十分注意してブレードを取り外してください。ブレードは2本使用しております。1本ずつ交換してください。

※スプリングは固定されておられません。紛失しないようご注意ください。

カッティングローラー

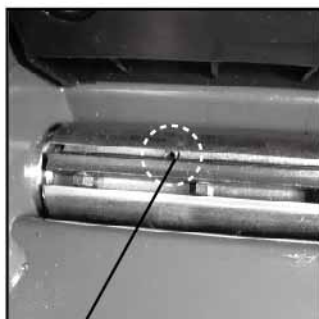


ブレード固定ネジ (7か所)



ブレード固定バー

ブレード固定ネジを付属のスパナで時計回りに廻してゆるめます



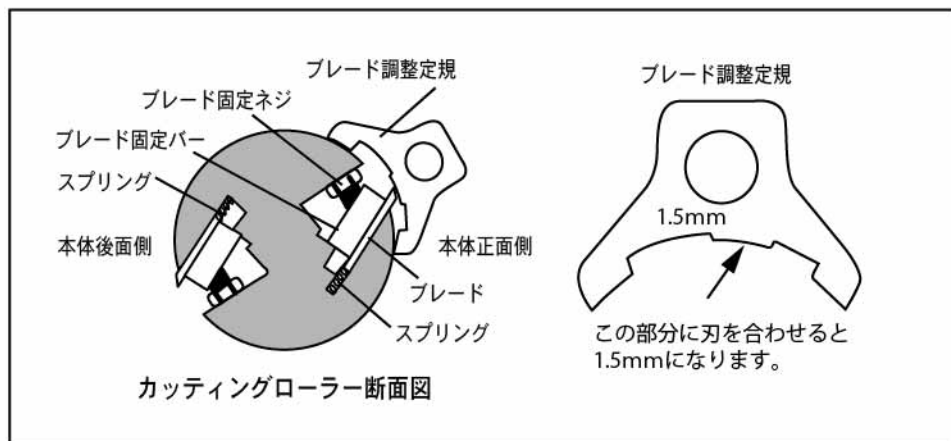
スプリング2か所

## ○ブレードの取り付け

- ・ブレード取り付けの際はブレード取り付け溝のクズ等をきれいに払ってから行ってください。
- ・ブレード取り外しと逆の手順で行います。

ブレードを差し込み、ブレード調整定規で押さえながらブレード固定ネジを付属のスパナで反時計方向に廻して締めます。

このとき、2～3箇所仮り締めをして、ブレード調整定規を外し、残りのネジを締め付けてください。



ブレード固定ネジ (7か所)



## ■スライドローラー・延長テーブルの調整

- ・テーブル、スライドローラー、本体テーブルの水平度の調整が必要な場合は、平らな板や棒などを差し込み、テーブル同士が水平になるように、調整ボルトで調整してください。



## ●保守と点検

### ■カーボンブラシ

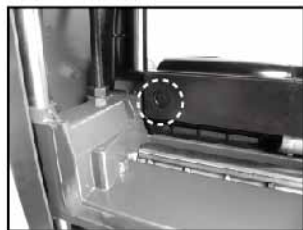
- ・本機モーターの前後2か所にカーボンブラシが装着されています。カーボンブラシは消耗品ですので、(約3分の2消耗後)必ず交換してください。

短くなったカーボンブラシをそのまま使用しますと、モーター焼損の原因となる場合があります。

- ・カーボンブラシの交換方法は、キャップをマイナスドライバーで開けて行ってください。

※交換用カーボンブラシ(2個組)は別売りとなっております。本機お求めの販売店にご相談ください。

※マイナスドライバーは付属されていません。



### ■昇降ネジ

- ・昇降ネジのナット部分にグリスを定期的に塗ってください。

### ■ブレード

- ・ブレード(2枚組)は別売りでご用意しております。本機お求めの販売店にご相談ください。

※交換用カンナ刃サイズ 319×18.2×3.2 t

昇降ネジ



## ●トラブルの原因と対策

故障の種類	原因	対策
モーターが動かない	<ul style="list-style-type: none"><li>・電源からの入力無し</li><li>・モーターの結線不具合</li><li>・スイッチの故障</li><li>・カーボンブラシの摩耗</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>・プラグ・電源コードの点検</li><li>・モーターの結線修理</li><li>・スイッチの交換</li><li>・カーボンブラシの交換</li></ul>
回転数が上がらない	<ul style="list-style-type: none"><li>・電圧が低い</li><li>・延長コードが長すぎる</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>・正しい電圧で使用</li><li>・延長コードの変更または延長コードの使用を止める。</li><li>・電源の近い場所へ移動する</li></ul>
切削幅にムラがある	<ul style="list-style-type: none"><li>・ブレードの取り付けが悪い</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>・ブレードの取り付け調整</li></ul>

●商品についてのお問い合わせは「お客様相談窓口」までご連絡ください。

株式会社 ナカトミ

お客様相談窓口 TEL. 026-245-3105 FAX. 026-248-7101

受付時間10:00~12:00 13:00~17:00(土・日・祝日を除く)